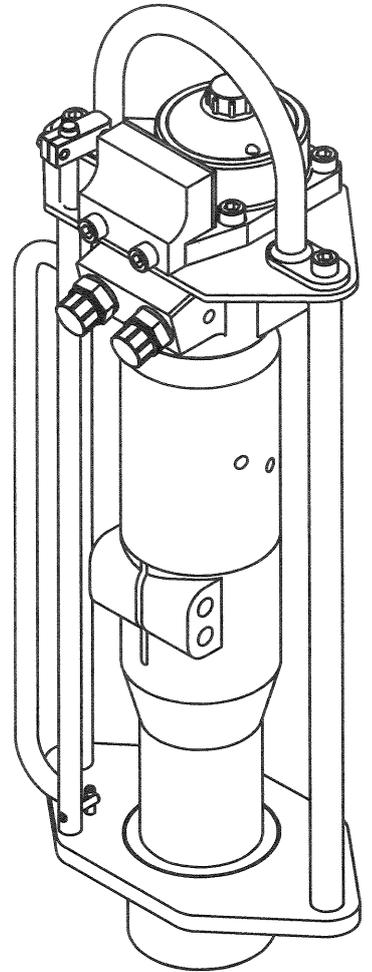


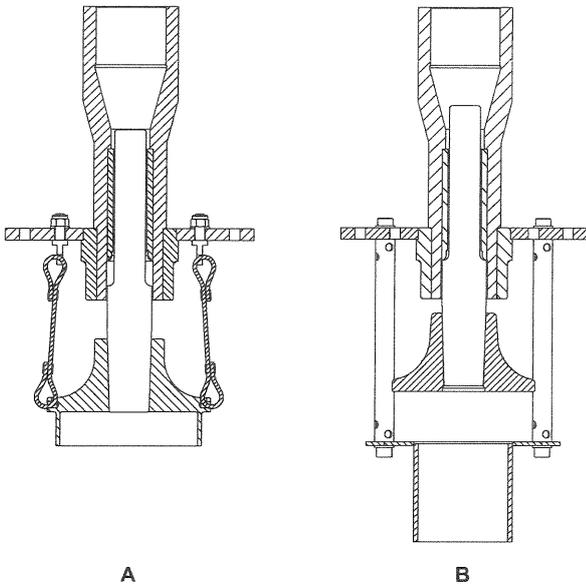
Prescriptions de sécurité et instructions pour l'opérateur

Enfonce pieux services lourds



Working tools

Driver kits



Driver kit A

Includes anvil rod (14), solid adaptor (10-13), steel ropes, retainers and fasteners.

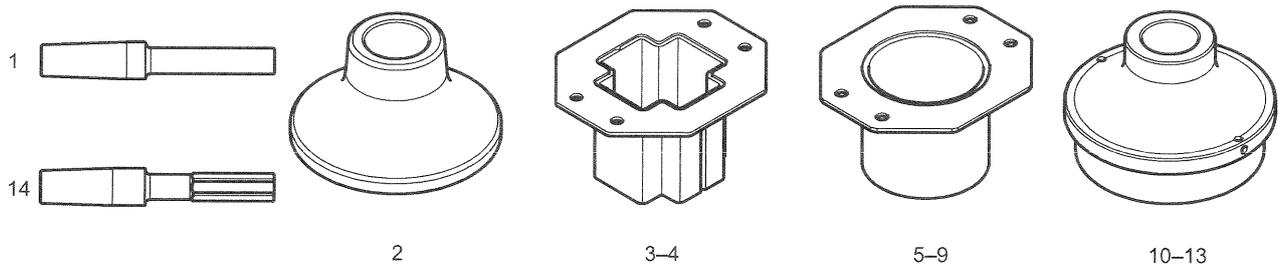
Description	Remark	Quantity	Part number
Solid adaptor, round	For 6.0 in. tubes and 140 mm poles	1	3371 8060 52
Solid adaptor, round	For Ø135-145 mm tubes	1	3371 8060 53
Solid adaptor, round	For Ø105-115 mm tubes	1	3371 8060 54
Solid adaptor, round	For Ø150 mm poles	1	3371 8060 55

Driver kit B

Includes anvil rod (1), anvil head (2), guide adaptor (3-9), spacers, and fasteners.

Description	Remark	Quantity	Part number
Guide adaptor, rectangular	For IPE/Sigma/C 100 mm beams	1	3371 8060 45
Guide adaptor, rectangular	For IPE/C 120 mm beams	1	3371 8060 46
Guide adaptor, round	For 2.5 in. tubes and 70-75 mm poles	1	3371 8060 47
Guide adaptor, round	For 3.0 in. tubes and 80-85 mm poles	1	3371 8060 48
Guide adaptor, round	For 3.5 in. tubes and 95-100 mm poles	1	3371 8060 49
Guide adaptor, round	For 4.0 in. tubes and 105-110 mm poles	1	3371 8060 50
Guide adaptor, round	For 5.0 in. tubes and 125-135 mm poles	1	3371 8060 51

Working tools



No.	Description	Remark	Quantity	Part number
1	Anvil rod	Ø32 x 160 mm round shank	1	3371 8211 12
2	Anvil head	Ø148 x 81 mm flat end	1	3371 8212 34
3	Guide adaptor, rectangular	For IPE/Sigma/C 100 mm beams	1	3371 8212 47
4	Guide adaptor, rectangular	For IPE/ C 120 mm beams	1	3371 8212 50
5	Guide adaptor, round	For 2.5 in. tubes and 70-75 mm poles	1	3371 8212 51
6	Guide adaptor, round	For 3.0 in. tubes and 80-85 mm poles	1	3371 8212 52
7	Guide adaptor, round	For 3.5 in. tubes and 95-100 mm poles	1	3371 8212 53
8	Guide adaptor, round	For 4.0 in. tubes and 105-110 mm poles	1	3371 8212 54
9	Guide adaptor, round	For 5.0 in. tubes and 125-135 mm poles	1	3371 8212 55
10	Solid adaptor, round	For 6.0 in. tubes and 140 mm poles	1	3371 8212 46
11	Solid adaptor, round	For Ø135-145 mm tubes	1	3371 8211 19
12	Solid adaptor, round	For Ø105-115 mm tubes	1	3371 8211 20
13	Solid adaptor, round	For Ø150 mm poles	1	3376 1120 77
14	Anvil rod	Ø32 x 160 mm HEX shank	1	3371 8212 88

- ◆ Viscosité (de préférence) 20-40 cSt.
- ◆ Viscosité (autorisée) 15-100 cSt.
- ◆ Indice de viscosité minimal 100.

Les huiles minérales ou synthétiques standard peuvent être utilisées. Veillez à n'utiliser que de l'huile et un équipement de remplissage propres.

Quand la machine est utilisée en continu, la température de l'huile se stabilise à un niveau appelé la température de service. Celle-ci doit, en fonction du type de travail et de la capacité de refroidissement du système hydraulique, se situer entre 20 et 40°C (68-104°F) au-dessus de la température ambiante. A la température de service, la viscosité de l'huile doit se situer au sein des limites préconisées. L'indice de viscosité indique la relation entre la viscosité et la température. C'est la raison pour laquelle une viscosité élevée est préférée, ce qui permet d'utiliser l'huile au sein d'une plage de température plus large. La machine ne doit pas être utilisée si la viscosité ne se maintient pas dans la plage autorisée, ou si la plage de température de service de l'huile ne se trouve pas entre 20°C (68°F) et +70°C (158°F).

Réglage de pression

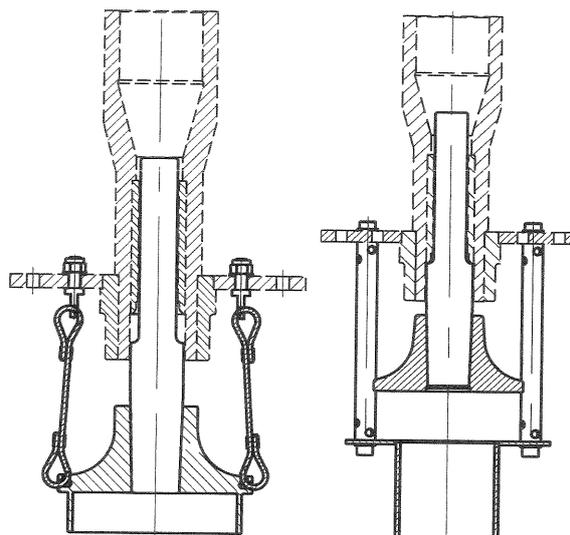
La pression maximum de la source d'alimentation est importante. La pression créée à cause d'un raccordement de conduite de retour incorrect ou impropre entraîne une surcharge. Cela risque d'endommager la machine et de provoquer des blessures corporelles. La pression maximum de la source d'alimentation est de 160 bar (limitée par un réglage de la vanne de sécurité).

▲ AVERTISSEMENT Pression d'utilisation

Risque de provoquer des dommages matériels et corporels, si la pression de fonctionnement maximale de la machine hydraulique est dépassée.

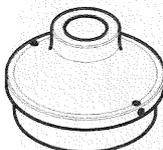
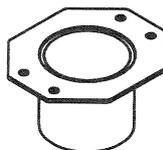
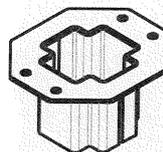
- Faites toujours fonctionner la machine hydraulique à la bonne pression de service. Voir « Caractéristiques techniques ».

Adaptateurs



- ◆ Sélectionner un adaptateur approprié en fonction du pieux/poteau/barre à enfoncer. Pour choisir l'adaptateur correct, référez-vous à la liste de pièces détachées ou au catalogue accessoires.
- ◆ Monter la tige d'enclume conique à fond dans la tête d'entraînement. Insérer l'enclume dans la bague du burin hexagonale.
- ◆ Fixer les entretoises du tube ou les pièces de retenue de câble sur la plaque inférieure.
- ◆ Fixer le guide d'adaptateur pour les entretoises/pièces de retenue. Vérifier le serrage des connexions à vis. Déposer les écrous de la plaque de fond.

Kits d'adaptateur en option (y compris tige enclume, tête, guide d'adaptateur et attaches).



Adaptateurs légers pour entraînement :

- montants IPE 100, poteaux C100, profilés Sigma 100 (combinés).
- montants IPE 120, poteaux C120 (combinés).

Tubes acier :

- 2,5 in., 3,0 in., 3,5 in., 4,0 in., 5,0 in.

Diamètre poteau :

- 70/75 - 80/85 - 95/100 - 105/110 - 125/135 mm

Adaptateurs lourds pour entraînement :

- tubes aciers 5,0 in., 6,0 in. (combinés).
- tubes aciers 105-115 mm (combinés)
- tubes aciers 135-145 mm (combinés).
- Poteaux jusqu'à 150 mm.